

# Nieuwe standaard voor hygiënisch bekabelen in machinebouw?

Selo creëert marktvoorsprong met innovatief bekabelingssysteem



*Selo Food Technology – hoofdkantoor in Hengelo (Nederland)*

Kan een machinebouwbedrijf wezenlijk bijdragen aan de optimalisatie van de procesindustrie? Dit praktijkverhaal uit de wereld van de machinebouw laat zien dat dit inderdaad mogelijk is. Door klant- en procesgericht te innoveren slaagde Selo Food Processing and Packaging Systems erin om een innovatie te ontwikkelen en te vermarkten die kan uitgroeien tot een nieuwe industriestandaard voor hygiënische bekabeling in de machinebouw. Wat daarvoor nodig was? Een vooruitstrevende klant, een meedenkende leverancier, betrokken medewerkers en een innovatiegerichte directeur die zijn nek durft uit te steken.

Selo levert slimme maatwerkoplossingen voor de procesindustrie - van ontwerp tot en met de inbedrijfstelling op de klantlocatie. Vanuit de hoofdvestiging in het Twentse Hengelo ontwikkelen ruim honderd Selo medewerkers complete en gebruiksklare proces- en verpakkingssystemen met geïntegreerde machinebesturingen. Dat doen zij goed, want hun deskundigheid in procestechniek en automatisering, engineering, besturing, assemblage en installatie wordt door toonaangevende (inter)nationale opdrachtgevers gewaardeerd. Een van de meest vooruitstrevende Nederlandse klanten vroeg aan Selo om drie procesinstallaties te ontwikkelen die het gebruik van kabelbinders overbodig zouden maken en daarmee aanzienlijk beter reinigbaar zouden zijn.

Selo nam de uitdaging aan, ging op zoek naar een passende oplossing en klopte daarvoor aan bij Gouda Holland, een fabrikant en leverancier van kabelgeleidingsoplossingen. Onder de vlag van moederbedrijf Niedax Group ontwikkelde Gouda Holland een hygiënisch verantwoord systeem voor veld- en machinebekabeling dat onder de merknaam Streamline HD aan een ware opmars in de procesindustrie begon.



*Streamline HD toepassing door Selo Food Technology BV*

Willibrord Woertman, directeur Selo: *"Onze Electrical en Software Engineer Erwin van Buren wees mij op dit systeem, waarop wij de verdere ontwikkeling van onze nieuwe, voedselveilige en gebruiksvriendelijke kabelgeleiding voor procesinstallaties hebben gebaseerd."*

### Hygiënische bekabeling in een notendop

Wie recente richtlijnen voor hygiënische bekabeling erop naslaat ontdekt al snel dat de tijd van de gesloten kabelgeleidingen alweer heel wat jaren achter ons ligt. Open, toegankelijk en optimaal reinigbaar is het nieuwe devies. Machinebouwers stapten daardoor voor de kabelgeleiding massaal over op het gebruik van draadgoten. Om de kabels aan de draadgoten te bevestigen worden echter honderden kabelbinders per installatie aangebracht. De opdrachtgevers van Selo wilden van die kabelbandjes af, omdat deze het optimaal reinigen van de procesinstallatie belemmeren en in het ergste geval zelfs kunnen breken en in het voedselverwerkingsproces kunnen belanden.

Woertman: *"Dit kabelgeleidingssysteem maakt het gebruik van kabelbinders overbodig, want het beschikt over fixeerbare spiralen voor het gereedschapsloos bevestigen van afzonderlijke kabels. Hygiënisch verantwoord, handig, gebruiksvriendelijk en tijdbesparend dus. In samenwerking met Gouda Holland hebben we het systeem in ons ontwerp geïntegreerd. Dat had nogal wat voeten in de aarde. Waar de kabelgeleiding vroeger pas in de constructiefase werd bepaald, daar moest deze nu al in de engineeringfase in het ontwerp worden opgenomen. Vervolgens hebben we de kabelgeleiding in elke nieuwe uitvoering van de bestelde procesinstallaties verder geperfectioneerd."*



*Bekabeling al in engineeringfase in het ontwerp opnemen*

Bert Erdtsieck, Manager Sales bij Gouda Holland: *“Streamline HD toepassen op een procesinstallatie - dat was ook voor ons een nieuwe uitdaging. Een procesinstallatie biedt veel minder ruimte voor kabelgeleiding dan een fabriekshal voor veldbekabeling, dus we moesten componenten miniaturiseren en onderzoeken hoe we daarvoor onze bestaande productiefaciliteiten konden gebruiken. Op basis van de specificaties van Selo hebben we eerst een prototype ontwikkeld dat we op de werkvloer van Selo aan alle medewerkers presenteerden. De eerste reacties vielen tegen. Met name de monteurs reageerden aanvankelijk terughoudend. Zij zagen weliswaar de functionele voordelen voor de eindgebruiker, maar het assembleren kostte hen meer tijd dan zij gewend waren. De Electrical en Software Engineer die alles had aangezwengeld kreeg de wind van voren, maar de directie van Selo bleef het initiatief steunen en stelde voor om de gehele workflow aan te passen en de Streamline HD componenten al in de pre-engineering van het ontwerp te integreren. Daardoor wisten de monteurs bij het samenstellen van de tweede procesinstallatie al vooraf precies waar en hoe de onderdelen geplaatst moesten worden.”*

### Innovatiegericht leiderschap

De medewerkers van Selo erkennen de waarde van het innovatiegerichte leiderschap van hun directie, maar zijn zelf ook zeer deskundig en mondig. Daarom moet de directie voor elke procesverandering overtuigende argumenten aandragen. Woertman: *“Innoveren is voor ons een fundamentele strategische keuze: een bedrijfsstrategie. Een nieuwe innovatie ontwikkelen en vermarkten vergt doorzettingsvermogen. Aanvankelijk roept iedereen: het wordt allemaal veel te duur, we verliezen hier te veel uren aan. Maar dan neem je samen eens wat afstand, overzie je het gehele proces en blijken er toch allerlei mogelijkheden te bestaan. Door in dit geval onze interne werkprocessen aan te passen bereikten we een kantelpunt en na de voltooiing van de meest recente procesinstallatie was iedereen overtuigd. Het installeren van de Streamline HD componenten verloopt nu juist veel sneller dan voorheen - de montagetijd is ten opzichte van ons conventionele proces zelfs gehalveerd. Bovendien realiseren we nog een extra tijdbesparing omdat het uiteindelijke bekabelen van de procesinstallatie veel sneller verloopt, en dat maal twee: eerst in onze eigen werkplaats en vervolgens bij het aansluiten van de veld- en machinebekabeling op de klantlocatie. De aanvankelijke extra tijdsinvestering in de engineeringfase leverde in het gehele proces een mooie productiviteitswinst op. Uit onze nacalculatie blijkt dat de*

*gerealiseerde efficiëntiewinst de extra kosten voor de inkoop van de duurder hygienic design componenten grotendeels compenseert. En dat betekent dat onze klanten de hygiënische kabelgeleiding zonder noemenswaardige meerkosten in hun procesinstallaties kunnen laten integreren. De betere reinigbaarheid, voedselveiligheid en gebruiksvriendelijkheid van de procesinstallatie krijg je er bij Selo dus gewoon gratis bij.”*

## Marktvoorsprong

Volgens Woertman is dit project in meerdere opzichten een succes voor Selo: *“Het resultaat van dit innovatietraject bevestigt onze visie dat gezamenlijk innoveren vruchten afwerpt. We hebben niet alleen een gewaardeerde klant tevreden kunnen stellen, maar ook een concrete marktvoorsprong gecreëerd. Op de Anuga FoodTec beurs presenteerden we een pilot unit die veel aandacht trok. Iedereen kwam een kijkje nemen en op de terugreis vanuit Keulen regende het telefoontjes en appjes. Iedereen zag de voordelen van onze aanpak voor de voedselveiligheid en productiviteit van de voedselverwerkingsprocessen. Toen werd ook onze sales afdeling enthousiast. De volgende stap is nu dat we de voedingsindustrie van deze nieuwe mogelijkheden op de hoogte willen stellen, zodat dit wellicht een nieuwe industriestandaard wordt. Dan hebben we echt het verschil gemaakt en een mooi steentje bijgedragen aan de voedselveiligheid in de procesindustrie.”*